

Analyse et réalisation d'un poste de déchargement automatique de « bouclard » dans le domaine de la galvanoplastie.

J'ai réalisé ce travail chez STS Industrie. STS réalise des installations de traitement de surface dans le domaine de la galvanoplastie.



La machine sur laquelle j'ai fait mon travail de diplôme est automatique. Il fallait donc installer un poste de décharge automatique.

Mon travail de diplôme consistait à faire l'analyse fonctionnelle, la programmation, le montage, le câblage et la recherche d'améliorations de ce poste de décharge.

Le but de ce bras est de décharger des pièces d'horlogerie vers un tapis roulant afin de les amener à destination.

Ce bras est équipé d'une pince pour attraper les pièces ainsi que de deux vérins afin de pouvoir effectuer un mouvement horizontal et vertical.

Il peut tourner sur 90° grâce à un moteur triphasé.

Ce travail était très enrichissant au niveau de la programmation où j'ai vraiment pu mettre en pratique ce que j'ai appris pendant les cours. La recherche des améliorations possibles était très enrichissante aussi.



Auteur :	Clément Martin
Sujet proposé par :	STS Industrie SA
Répondant extérieur :	Cédric Orteu
Prof. Responsable :	Christophe Joliquin
Experts :	Stéphane Rey, Laurent Spicher